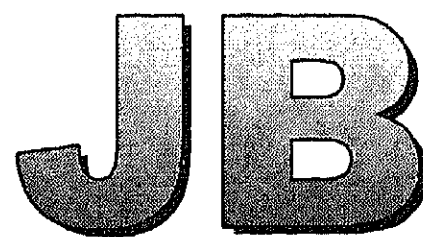


ICS 25.120.30

J 61

备案号: 19012—2006



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3000—2006

代替 JB/T 3000—1991

---

## 铸造设备型号编制方法

Model formulating means of foundry machinery

2006-09-14 发布

2007-03-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 铸造设备型号表示方法.....	1
2.1 通用铸造设备型号.....	1
2.2 专用铸造设备型号.....	2
2.3 铸造设备统一名称及类、组、型（系列）的划分.....	2
3 铸造设备名称的命名.....	2
表1 铸造设备分类及字母代号.....	1
表2 砂处理设备（代号S）.....	2
表3 造型制芯设备（代号Z）.....	5
表4 落砂设备（代号L）.....	8
表5 清理设备（代号Q）.....	11
表6 金属型设备（代号J）.....	14
表7 熔模设备（代号M）.....	17
表8 熔炼浇注设备（代号R）.....	20
表9 运输定量设备（代号Y）.....	23
表10 检测控制设备（代号C）.....	26
表11 其他（代号T）.....	29

## 前 言

本标准代替 JB/T 3000—1991《铸造设备型号编制方法》。

本标准与 JB/T 3000—1991 相比，主要变化如下：

- 通用铸造设备型号表示方法中规定“允许企业自行加上用于识别企业的特定代号”；
- 专用铸造设备型号表示方法重新规定；
- 根据铸造设备的发展现状及趋势，补充和调整了本标准“3 铸造设备名称的命名”中相关表格的内容。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造机械标准化技术委员会（SAC/TC186）归口。

本标准由青岛铸造机械厂、济南铸造锻压机械研究所起草。

本标准主要起草人：周天才、吴正涛、陈月芳、陈丽、卢军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

- JB 3000—1981，JB/T 3000—1991。